DRIZORO® Construction Products

MAXJOINT® PAV

MORTERO FLUIDO PARA REJUNTADO EN PAVIMENTOS DE ADOQUINES, LOSAS DE PIEDRA Y PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

DESCRIPCIÓN

MAXJOINT ® ***PAV*** es un compuesto formulado en base a cementos, áridos seleccionados y aditivos especiales que una vez amasado con agua presenta gran una fluidez, altas resistencias mecánicas y retracción compensada, haciéndolo óptimo para su empleo en el rejuntado de pavimentos tanto en exteriores como en interiores.

APLICACIONES

- Relleno rápido de juntas en pavimentos exteriores de adoquines, piedra natural, hormigón y pizarra.
- Rejuntado de pavimentos en calles con tráfico peatonal y de vehículos.
- Pavimentos en zonas ajardinadas, caminos residenciales, plazas comerciales, etc.

VENTAJAS

- Altas resistencias mecánicas iniciales y finales.
- Gran fluidez, permite su colocación de una manera rápida y sencilla.
- Muy buena adherencia al soporte.
- Retracción compensada, endurece sin fisuración y sin pérdida de contacto con el soporte donde se confina.
- Gran cohesión del producto amasado, sin segregación.
- Muy resistente a grasas y productos derivados del petróleo.
- No contiene cloruros ni agregados metálicos.

© DRIZORO S.A.U.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte y juntas
Preparar y compactar adecuadamente la base sobre la que se asienten los adoquines, en función del tipo de tráfico esperado.

Las superficies de las juntas y los bordes de las piezas deben estar limpios, libres de polvo, grasas y restos del mortero o de cualquier otra sustancia que pudiera afectar a la adherencia del producto. Previo a la colocación del mortero sature los bordes de la junta sin que quede agua encharcada.

En la ejecución del rejuntado respetar las juntas de dilatación tratándolas con selladores adecuados de la gama ***MAXFLEX***® .

Preparación de la mezcla
Un saco de 25 kg de ***MAXJOINT*** ® ***PAV*** precisa de 3,0 a 3,25 litros (12-14 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir ***MAXJOINT***® ***PAV*** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 4 a 5 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia cremosa. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, se realizará un breve amasado para seguidamente comenzar con la aplicación.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 10-15 minutos. Si fuera preciso posteriormente, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

Aplicación
Para la aplicación de ***MAXJOINT*** ® ***PAV*** puede deslizarse una llana o rastra de goma por toda la superficie diagonalmente a las juntas, asegurando la perfecta penetración y compactación del mortero.

Limpiar inmediatamente la superficie de los adoquines mediante una esponja húmeda o con agua a baja presión cuando el mortero comience a endurecer, aproximadamente de 1–3 horas dependiendo de la temperatura, procurando no lavar ni degradar las juntas.

Condiciones de aplicación
Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 ℃ a 30 ℃. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua, evitando dejar agua encharcada. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado
Terminado el rejuntado es conveniente proteger la aplicación durante al menos las primeras 24 horas de curado de una rápida desecación en condiciones de altas temperaturas, exposición directa al sol y/o excesivo viento, dotando de humedad al mortero mediante pulverización de agua pero sin provocar un lavado de la superficie. También es recomendable proteger con paños o arpilleras húmedas cubiertas con película de plástico, o emplear un agente de curado como ***MAXCURE*** ® (Boletín Técnico nº 49).

Permitir un tiempo de curado mínimo de 24 horas en condiciones de 20 ºC y 50% de H.R. antes someterlo al tráfico peatonal.

Temperaturas inferiores a las indicadas y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del pavimento.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

Un kilo de ***MAXJOINT*** ® ***PAV*** rellena un volumen aproximado de 2,0 litros (2,0 kg/m^2·mm de espesor), en función de la cantidad de agua utilizada. El consumo estimado, depende de las dimensiones de la

© *DRIZORO S.A.U.*

pieza y de la junta, se puede calcular a partir de la siguiente fórmula:

$$\text{Consumo } (kg/m^2) = ((A+B) / (A*B)) * C * D * 2{,}0$$

A: Ancho de pieza (mm). B: Largo de pieza (mm) C: Profundidad de junta (mm). D: Ancho de junta (mm).

Así, para rellenar una junta de 10 mm de ancho y 70 mm de profundidad se precisa de 13 kg/m² de mortero para una superficie de revestida de adoquines de 15 x 10 cm.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte y de la pieza, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de agua de amasado.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXJOINT® PAV se presenta en sacos de 25 kg. Disponible en colores estándar gris y blanco. Otros colores, bajo pedido especial.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXJOINT® PAV no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXJOINT® PAV***.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

© DRIZORO S.A.U.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color	Polvo blanco o gris
Granulometría máxima, (mm)	0-2,0
Densidad del mortero en polvo, (g/cm^3)	1,28 ± 0,10
Agua de mezcla, (%, en peso)	13 ± 1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (ºC)	10 – 30
Tiempo de fraguado a 20 ℃, (h)	6 – 7
Tiempo de curado a 20℃ y 50% de H.R. para tránsito peatonal, (h)	24
Características del mortero	
Densidad del mortero endurecido en estado seco, (g/cm^3)	2,2 ± 0,1
Resistencia a la compresión (amasado con 12% de agua), (MPa)	
24 horas	25,0
7 días	52,5
28 días	71,0
Resistencia a la flexotracción amasado con 12% de agua), (MPa)	
24 horas	3,5
7 días	8,1
28 días	10,2
Consumo*	
Consumo, ($kg/m^2 \cdot mm$)	2,0

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y planeidad del soporte y de la pieza, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.

DRIZORO Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification
nº ES021542/ES021543

No está permitida la reproducción total o parcial de esta publicación, ni su tratamiento informático, ni la trasmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia u otros medios, sin el permiso y por escrito de los titulares del Copyright.